



MF-401 聚氨酯耐磨地坪

產品描述：

MF-401 為無溶劑型、雙組份彩色聚氨酯韌性材料。為您平衡設計美學和實用性間的最佳選擇。

特 性：

- 環境友善的施工－容易施作。
- 低環境衝擊性－無溶劑、低氣味、超低 VOC。
- 耐用性－具有高的耐磨性質與耐化學性。
- 快速的固化－有利於施工期之縮短。
- 韌性－用以提升其耐衝擊性。

應用領域：

以 MF-401 所形成之聚氨酯地坪材料可以用於保護新地面或提升舊有地面的性能。

- 平整面系統適合使用於實驗室、商場、倉儲、製造業、製藥業等工業地坪。
- 粗糙面(撒砂)系統適合使用於加工業、停車場與卸貨坡道。
- 建議搭配材料：

	材 料	理論塗佈量
底漆	1.New Coat	0.3 - 0.5 Kg/m ²
	2.CX 322	
中塗	MF-401	2 Kg/m ²
面漆	1.PW-605	0.15 Kg/m ²
	2.PW-603	0.15 Kg/m ²
	3.CTU-4120	0.5 - 0.8 Kg/m ²

限 制：

- 不可用於潮濕地面且素地含水率 4% pbw。
- 施作環境溫度與素地溫度建議介於 10~35℃、露點需 ≥ 3℃。

物理性質：

性質	數值	單位
VOC 含量	< 50	g/L
混合比率(重量比)	4:1	
混合比率(at 25℃)	1.45	kg/m ³
可操作時間	20~30	Min
人可上踏時間(at 25℃)	16	Hours
完全固化(at 25℃)	7	Days
硬度(7天)	70	Shore D
抗拉強度	> 100	kgf/cm ²
伸長率	< 50	%
耐衝擊性(1Kg, 1m)	無異狀	
耐磨耗 (CS17/1 公斤/1000 轉)	< 100	mg
接著強度	> 1.5	N/mm ²

產品包裝 & 儲存：

MF-401 包裝為一組總重 25kg

MF-401A 主 劑20kg/圓塑桶 (10kgx2)

MF-401B 硬化劑 ... 5kg/方鐵桶

儲存：儲存在原裝桶以及乾燥環境中，並避免暴露在陽光下。存放溫度建議在 15~25℃ 之間。



廢棄物樣品檢驗報告：

是否經認可	檢 驗 項 目	檢 驗 方 法	檢 驗 值	單 位	檢出標準
是	萃出液中總銀	R306.13C/M104.02C	ND<0.016	(mg/L)	0.05
是	萃出液中總砷	R306.13C/M104.02C	ND<0.030	(mg/L)	0.3
是	萃出液中總鎘	R306.13C/M104.02C	ND<0.014	(mg/L)	0.3
是	萃出液中六價鉻	NIEA R309.12C	ND<0.01	(mg/L)	1.5
是	萃出液中總銅	NIEA R306.13C/M104.02C	ND<0.019	(mg/L)	0.156
是	萃出液中總汞	NIEA R314.12C	ND<0.0004	(mg/L)	0.005
是	萃出液中總鉛	NIEA R306.13C/M104.02C	ND<0.018	(mg/L)	0.3

註 1：檢驗項目經過認可者，係指該檢測項目經環保署許可，並依公告檢測方法分析。

註 2：低於方法偵測極限之測定值以"ND"表示，並註明其方法偵測極限（MDL）。

室內建材揮發性有機逸散物質檢測：

試 驗 項 目	試 驗 結 果(mg/m ² *hr)	性能水準(逸散速率 mg/m ² *hr)
TVOC	0.0439	E2 逸散：0.005 < TVOC ≤ 0.06
甲醛	0.0095	E2 逸散：0.005 < 甲醛 ≤ 0.02

ASTM F963-11 (Clause 4.3.5.2)重金屬檢測：

測試項目	CAS NO.	測 試 方 法	測試結果	定量極限／偵測極限	單位
鉛	—	參考 CPSC-CH-E1002-08.3	5.39	2.00	mg/kg
溶出第銻	—	參考 ASTM F963-11 Clause 8.3 ，感應耦合電漿原子發射光譜儀 (ICP-AES)檢測。	N.D.	5.00	mg/kg
溶出砷	—		N.D.	2.50	mg/kg
溶出鋇	—		35.5	10.0	mg/kg
溶出鎘	—		N.D.	5.00	mg/kg
溶出鉻	—		N.D.	5.00	mg/kg
溶出鉛	—		N.D.	5.00	mg/kg
溶出汞	—		N.D.	5.00	mg/kg
溶出硒	—		N.D.	5.00	mg/kg

註 1：若該測試項目屬於定量分析則以「定量極限」表示；若該測試項目屬於定性分析則以「偵測極限」表示。

施工說明：

- 1.素地地面要求乾燥、堅實、平整為原則，排水口及裂縫務必事先填補。
- 2.施工前應將素地表面之雜質、塵埃、油渣去除乾淨。
- 3.水泥素地先以合適底漆進行全面性塗佈。
4. MF-401A 主劑使用前先攪拌均勻，再以 4:1 比例均勻混合主劑與硬化劑。
- 5.以鏟刀塗抹，塗膜厚度以不超過 3mm 為原則，避免造成膜厚不均與塗膜表面的缺陷。



慶泰樹脂化學股份有限公司

總 公 司：台中市大甲區日南幼獅工業區工二路 50 號
洽詢專線：TEL：04-26816835-9 FAX：04-26811361

網 址：<http://www.chingtai-resins.com.tw>

E-MAIL：service@chingtai-resins.com.tw

台北營業所：TEL：02-22392356 FAX：02-22392357

高雄營業所：TEL：07-7497891 FAX：07-7497893